

PVRA^{REG}



Materiale adsorbente a base di ossidrossido di ferro per il trattamento dell'acqua potabile o di acque industriali, generalmente impiegato all'interno di filtri in pressione.



FILTRAZIONE DI ARSENICO AD AMPIO SPETTRO

PVRA^{REG} rimuove **arsenico**, fosfati, vanadio, antimonio, selenio, molibdeno, uranio, piombo, cromo. Rispetta pienamente i requisiti di qualità stabiliti dalla norma **DIN EN 15029:2012** per l'impiego nel trattamento dell'acqua potabile, con particolare attenzione ai rigorosi limiti relativi al contenuto di metalli pesanti.

DATI TECNICI E PERFORMANCE

Composizione chimica	$\beta\text{-FeOOH}$ e $\text{Fe}(\text{OH})_3$
Residuo secco	$57\% \pm 10\%$
Diametro delle particelle Frazione "tipica" < 0,2 mm Frazione "tipica" < 0,2 mm + > 2,00 mm	0,2-2 mm < 10% < 20%
Densità apparente	1,1-1,2 kg/dm ³
Peso specifico dei grani	1,5-1,7 kg/dm ³
Contenuto in ferro (sul secco)	610 g/kg ($\pm 10\%$)
Capacità di adsorbimento teorica Condizioni operative: 24h di agitazione alla velocità di 10 rpm, T amb, pH $7 \pm 0,1$ udPH, soluzione di partenza 1000 mg/L di As, peso dell'ossidrossido di ferro secco $1 \pm 0,05$ g	15-25 g As/kg (su prodotto al 50% di acqua)
Superficie specifica (BET)	circa 300 m ² /g

ECCELLENZA CHIMICA ITALIANA

PRODOTTO IN ITALIA



CONDIZIONI RACCOMANDATE DI IMPIEGO

Altezza del letto	80 -160 cm
Freeboard	50%
Massima velocità di filtrazione	20 m/h
Tempo di contatto (EBCT)	≥ 3 min
Pressione di esercizio	da 1 a 6 Bar
Massima perdita di carico	0,5 bar (7 PSI)
Velocità di flusso in controlavaggio	max 26 m/h min 20 m/h
Durata del controlavaggio	fino a chiarificazione dell'effluente
MUL (NSF/ANSI/CAN 61)	≤ 125 mg/Lm2/g



Il prodotto è fornito in sacconi FIBC «big bag» da circa 1000 kg o su richiesta anche in sacchi da 25 kg. Il prodotto non è soggetto a degradazione e può essere immagazzinato per almeno un anno. Il materiale non deve mai asciugarsi completamente (ad esempio, non va esposto al sole).



PVRA® soddisfa i requisiti dello standard **DIN EN 15029**.

PVRA® è registrato in conformità con il Regolamento (EC) No. **1907/2006 (REACH)**.

PVRA® è certificato **NSF/ANSI/CAN 61**.

L'impianto di produzione è gestito e controllato secondo un processo di qualità certificato ai sensi della norma UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 e UNI EN ISO 50001:2018.

P V R A®
technology

sales@pvra.it

+39 0424 383635

+39 345 658396



PVRA® è un marchio:



ACQUANOVA srl
Via Papa Giovanni Paolo II, 54/56
Cassola (Vicenza) Italy