

P V R A^{4.4}

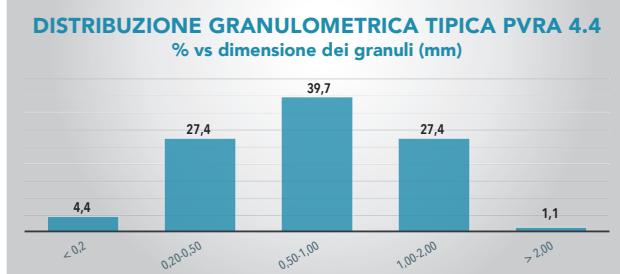


Materiale adsorbente a base di ossidrossido di ferro con distribuzione granulometrica ottimizzata, progettato per offrire un'alta efficienza di filtrazione con minori consumi di acqua ed energia.



FILTRAZIONE A BASSO VOLUME DI CONTROLAVAGGIO

PVRA^{4.4} rimuove **arsenico**, fosfati, vanadio, antimonio, selenio, molibdeno, uranio, piombo, cromo. La sua composizione granulare selezionata e **povera di polveri** prolunga i tempi d'esercizio, riducendo i fermi impianto e contribuendo a contenere i costi operativi.



DATI TECNICI E PERFORMANCE

Composizione chimica	β -FeOOH e Fe(OH)_3
Residuo secco	55-60%
Diametro delle particelle	0,2-2 mm
Frazione "tipica" < 0,2 mm	< 5%
Frazione "tipica" < 0,2 mm + > 2,00 mm	< 10%
Densità apparente	1,1-1,2 kg/dm ³
Peso specifico dei grani	1,5-1,7 kg/dm ³
Contenuto in ferro (sul secco)	610 g/kg ($\pm 10\%$)
Capacità di adsorbimento teorica Condizioni operative: 24h di agitazione alla velocità di 10 rpm, T _{amb} , pH 7 \pm 0,1 ud pH, soluzione di partenza 1000 mg/L di As, peso dell'ossidrossido di ferro secco 1 \pm 0,05 g	15-25 g As/kg (su prodotto al 50% di acqua)
Superficie specifica (BET)	circa 300 m ² /g

ECCELLENZA CHIMICA ITALIANA



CONDIZIONI RACCOMANDATE DI IMPIEGO

Altezza del letto	80 - 160 cm
Freeboard	50%
Massima velocità di filtrazione	20 m/h
Tempo di contatto (EBCT)	≥ 3 min
Pressione di esercizio	da 1 a 6 Bar
Massima perdita di carico	0,5 bar (7 PSI)
Velocità di flusso in controlavaggio	24-26 m/h
Durata del controlavaggio	fino a chiarificazione dell'effluente
MUL(NSF/ANSI/CAN 61)	≤ 125 mg/Lm ² /g



Il prodotto è fornito in sacconi FIBC «big bag» da circa 1000 kg o su richiesta anche in sacchi da 25 kg. Il prodotto non è soggetto a degradazione e può essere immagazzinato per almeno un anno. Il materiale non deve mai asciugarsi completamente (ad esempio, non va esposto al sole).



PVRA® soddisfa i requisiti dello standard **DIN EN 15029**.

PVRA® è registrato in conformità con il Regolamento (EC) No. **1907/2006 (REACH)**.

PVRA® è certificato **NSF/ANSI/CAN 61**.

L'impianto di produzione è gestito e controllato secondo un processo di qualità certificato ai sensi della norma UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 e UNI EN ISO 50001:2018.